

PROTEQ™ H15SQ9

45% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ H15SQ9 is a heat stabilised 45% highly coupled glass fibre reinforced grade of polypropylene homopolymer. It is intended for use in applications where rigidity and heat resistance are required.

Note: The letter U in the product name indicates that UV stabiliser has been added (PROTEQ™ H15USQ9).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 45% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Стабилизация тепла		
	Гомополимер		
	Средняя термостойкость		
Средняя жесткость			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.30	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	81		
Shore D, 15 sec	76		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	112	MPa	
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	8500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	145	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	90	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	450	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	162	°C	

1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	152	°C	
Викат Температура размягчения	165	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	225 to 245	°C	
Передняя температура	235 to 255	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	160 to 250	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

