

RTP 1005 FR UV

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.63	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	138	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	10300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	207	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	124	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	85	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	960	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	204	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.794 mm)	V-0		UL 94
Дополнительная информация			
Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 4mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 2-3%			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	232 - 254	°C	
Средняя температура	232 - 254	°C	
Передняя температура	232 - 254	°C	
Температура формы	37.8 - 121	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

