

EPLAMID 6 GI0 15 NC

15% стекловолокно

Polyamide 6

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

Описание материалов:

Flame retardant polyamide 6 reinforced with 15% of glass fiber, impact modified , heat stabilized for injection moulding.

Eplamid 6 GI0 15 is used in all sectors of industry, offering a good impact strength for mechanical properties, with rating UL94 V0 and glow-wire at 960°C.

This material is available in natural and in colours on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
	Стабилизатор тепла			
	Огнестойкий			
Характеристики	Модификация удара			
	Хорошая ударопрочность			
	Термическая стабильность			
	Огнестойкий			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	0.90	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.60	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Содержание золы	15	--	%	ISO 3451-4
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	82	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5200	4900	MPa	ISO 527-2/50

Tensile Stress (Break, 23°C)	80.0	74.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	5.0	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	5100	5000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	140	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	16	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	15	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)	215	--	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-13

Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280	°C

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

