

KumhoSunny ASA XC200

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

ASAXC811 is a type of general ASA resin, with excellent weatherability and high flow .

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение Хорошая устойчивость к погоде Высокий поток		
Используется	Потребительские приложения Электрическое/электронное применение Общее назначение Товары для дома		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	20	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
--	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	52.0	MPa	ASTM D638
--	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break	25	%	ASTM D638
Break	20	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль			
--	2200	MPa	ASTM D790
-- ¹	2400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	72.0	MPa	ASTM D790
-- ²	68.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179
-30°C	6.0	kJ/m ²	
23°C	14	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)			ISO 179
70		kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	170	J/m	ASTM D256
23°C ⁵	13	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed	84.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed ⁶	86.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	94.0	°C	ASTM D1525 ⁷
--	96.0	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			IEC 60093
> 1.0E+14		ohms	
Сопротивление громкости			IEC 60093
> 1.0E+14		ohms-cm	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)			UL 94
HB			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			°C
80.0 to 85.0			
Время сушки			hr
3.0 to 4.0			
Рекомендуемая максимальная влажность			%
< 0.050			
Задняя температура			°C
190 to 210			
Средняя температура			°C
210 to 220			
Передняя температура			°C
225 to 235			
Температура сопла			°C
220 to 230			
Температура обработки (расплава)			°C
220 to 230			
Температура формы			°C
50.0 to 80.0			
Back Pressure			MPa
1.00 to 5.00			
Screw Speed			rpm
30 to 70			

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	4J
4.	4J
5.	5.5J
6.	120°C/h
7.	Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

