

Ultramid® A3XG3 BK20562

15% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3XG3 BK20562 is a 15% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade with improved flame retardance and enhanced long-term heat stability. The grade is based on red phosphorous and exhibits exceptional mechanical properties and outstanding surface finish. Flame performance has been determined to be V0 at 0.8mm per the UL94 method.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Характеристики	Огнестойкий			
	Маслостойкий			
	Выдающаяся поверхность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.1	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6740	4450	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	120	72.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.8	5.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	6150	4090	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	183	125	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	4.2	4.0	kJ/m ²	
23°C	4.8	5.6	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179

-30°C	35	23	kJ/m ²	
23°C	45	49	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180	
-40°C	4.5	3.8	kJ/m ²	
23°C	4.8	5.0	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	222	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	260	--	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания	
Огнестойкость (0.800 mm)				
	V-0	--	UL 94	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0	°C		
Время сушки				
	2.0 to 4.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.050	%		
Температура обработки (расплава)				
	285 to 300	°C		
Температура формы				
	80.0 to 90.0	°C		
Давление впрыска				
	3.45 to 10.3	MPa		
Скорость впрыска				
	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

