

MAJORIS FN060C

Polypropylene Copolymer

AD majoris

Описание материалов:

FN060C is a high performance PP copolymer characterised by high impact strength combined with high stiffness and good flow properties. The product is available in natural (FN060C) but other colours can be supplied on request.

APPLICATIONS

FN060C has been developed especially for demanding applications intended for injection moulding of automotive interior and appliances parts.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Жесткий, высокий Сополимер Высокая ударпрочность Перерабатываемые материалы Хорошая мобильность Соответствие пищевого контакта | | |
| Используется | Детали бытовой техники Автомобильные внутренние детали | | |
| Внешний вид | Доступные цвета Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 0.905 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 14 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка (2.00 mm) | 1.6 | % | Internal method |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 65 | | ISO 868 |
| Твердость мяча (H 358/30) | 65.0 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 1500 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 26.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2/50 |
| Yield | 5.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Fracture | 67 | % | ISO 527-2/50 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Флекторный модуль ¹ | 1500 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 35.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 3.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| -20°C | 4.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 9.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -20°C | 62 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 110 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 110 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 56.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 150 | °C | ISO 306/A |
| -- | 72.0 | °C | ISO 306/B |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Распыление-100 °C/16 ч | 1.4 | mg | DIN 75201 |
| Emission | 30.0 | µgC/g | VDA 277 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура обработки (расплава) | 210 - 250 | °C | |
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Инструкции по впрыску | | | |
| Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure | | | |
| NOTE | | | |
| 1. | 2.0 mm/min | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

