

## LNP™ KONDUIT™ PX13012 compound

Минеральный

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

Thermally conductive, mineral filled PA6 compliant with ECO protocols, non-brominated, non chlorinated

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101769086		
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Экологичный совместимый		
	Теплопроводящий		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow <sup>1</sup>	0.70	%	Internal Method
Flow : 24 hr	0.55	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.65	%	ASTM D955, ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.23	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	10400	MPa	ASTM D638
--	13000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	68.0	MPa	ASTM D638
Break	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	1.2	%	ASTM D638
Break	1.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>5</sup>	11800	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	12000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	105	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>7</sup>	119	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	15	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	203	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	203	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	160	°C	ISO 75-2/ Af
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -30 to 80°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -30 to 80°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			
-- <sup>12</sup>	1.2	W/m/K	
-- <sup>13</sup>	5.5	W/m/K	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	4.0E+14	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	7.2	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13

0.800 mm	750	°C
1.60 mm	775	°C
3.00 mm	800	°C
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	260 to 275	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C
Температура формы	85.0 to 100	°C
Back Pressure	0.200 to 0.300	MPa
Screw Speed	20 to 60	rpm

#### NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm
12.	through-plane, 60*60*3mm plaque
13.	in-plane, 60*60*3mm plaque

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

