

PENTAMID B H TF25 gelb

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

normal viscosity polyamide 6, modified with 25% PTFE

Главная Информация				
Добавка	PTFE лубрикант (25%)			
Используется	Подшипник			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Желтый			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.5	--	%	ISO 294-4
Flow direction	1.4	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.8	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	160	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2850	1000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	55.0	40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, not annealed	185	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	85.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	222	--	°C	ISO 3146

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	32	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.30	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94

Дополнительная информация

□□

ISO Description: PA6, MHRCS, 14-030 N, X25 The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

□□□□

ISO Description: PA6, MHRCS, 14-030 N, X25

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.14	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	255 - 280	°C
Средняя температура	270 - 285	°C
Передняя температура	270 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	275	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	55.0	MPa
Удерживающее давление	33.0	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

