

LNP™ LUBRICOMP™ DBL32 compound

10% стеклянная бусина

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP DBL32 is a compound based on Polycarbonate resin containing PTFE, Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DBL-4032

Product reorder name: DBL32

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Проводящий		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.70 - 0.90	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.90 - 1.1	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.96	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.80	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2070	MPa	ASTM D638
--	2580	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	42.7	MPa	ASTM D638
Yield	43.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	38.6	MPa	ASTM D638
Fracture	38.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.4	%	ASTM D638
Yield	5.1	%	ISO 527-2
Fracture	22	%	ASTM D638
Fracture	18	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	2760	MPa	ASTM D790
--	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	69.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.42		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.48		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	139	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	190	J/m	ASTM D256
23°C ²	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1500	J/m	ASTM D4812
23°C ³	110	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	31.5	J	ASTM D3763
--	25.8	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	143	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	139	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	135	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	5.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	

Screw Speed	30 - 60	rpm
-------------	---------	-----

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat