

## LNP™ LUBRICOMP™ IFL36R compound

Стекловолокно

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

Internally lubricated PA6.12, containing Glass Fiber and PTFE

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	148	MPa	
Break	147	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	3.3	%	
Break	3.4	%	
Флекторный модуль <sup>1</sup>	7300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>			ISO 178
-- <sup>3</sup>	200	MPa	
-- <sup>4</sup>	198	MPa	
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.55		
vs. Itself - Static	0.50		
Коэффициент износа-Шайба	9.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>5</sup> (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup> (23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>7</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	197	°C	ISO 75-2/Af

CLTE		ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.8E-5	cm/cm/°C
Transverse : 23 to 60°C	1.0E-4	cm/cm/°C

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%
Задняя температура	254 to 266	°C
Средняя температура	260 to 271	°C
Передняя температура	271 to 282	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Yield
4.	Break
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat