

Prime ABS Weather-X ML200

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

Offering one of the highest aesthetics, gloss and depth of image in the industry, our Weather-X ML200 may consist of 3-5 layers but is typically 3 consisting of clear acrylic, colored acrylic and ABS. Key properties are surface hardness, chemical resistance, weatherability, toughness and excellent formability.

Applications:

Include; RV, automotive, transportation and marine industries.

Processing:

Surface Temp = 325-350°F

Mold Temp = 150-175°F

De-mold @ 170°F

Mold shrink is .004-.008 in/in.

Oven heaters on gloss side should be somewhat lower than on the substrate side. The sheet must be fully saturated with heat before forming.

Finishing:

When drilling co-extruded sheet with an acrylic modified drill bit, be sure to exit from the acrylic side but when drilling with a standard bit, be sure to have the bit exit from the substrate side. For accuracy and safety, acrylic capped sheet should be clamped during drilling. For cutting/trimming Weather-X ML 200 sheet with CNC or air routers, a standard solid carbide fiberglass router -diamond-cut tool can be used. Routing parts in a CNC environment is best done with chip-breaker-type, solid carbide tools.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

The surface is typically high gloss. Colors include Solids, Granite, Pearlescent, Swirl, Metallics, Soft White and Metamerism effects.

Главная Информация

Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая плавность Хорошая прочность Хорошая устойчивость к погоде Глянцевый Высокая твердость Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Высокая прочность на растяжение Обработываемый Приятный внешний вид		
Используется	Автомобильные Приложения Морское применение Спортивные товары		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	102		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	40.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	65.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	220	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	87.8	°C	ASTM D648
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°)	85		ASTM D523
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура деформации	77	°C	
Температура формы (другое)	66 to 79	°C	
Температура поверхности	163 to 177	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat