

Vydyne® ECO315J BK0707

Polyamide 66/6 Copolymer

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne ECO315J BK0707 is a non-halogenated, unfilled, flame-retardant PA66/6 copolymer with excellent toughness and ductility. It is stabilized to provide heat stability up to 125°C for 1,000 hours in a dry environment. ECO315J BK0707 is also lubricated for machine feed and easy mold release and has an Underwriters Laboratories UL 94 flammability classification of V-0 at 0.4 mm (0.016") thick.

Главная Информация	
UL YellowCard	E70062-249073
Добавка	Смазка Огнестойкий
Характеристики	Низкая плотность Хорошее сопротивление растрескиванию Хорошая прочность Смазка Хорошая производительность при потере Без галогенов Увеличенная скорость растяжения Пластичность Огнестойкий
Используется	Применение освещения Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Электрический корпус Электроприборы Промышленное применение Подвижный шарнир Крепежные детали Переключатель Соединитель Автомобильная электроника Катушка Печатная плата
Номер файла UL	E70062

Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Lateral flow: 23°C, 2.00mm	1.4	--	%	ISO 294-4
Traffic: 23°C, 2.00mm	1.2	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.80	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5000	3500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	75.0	52.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Yield, 23°C	5.5	20	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	25	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3200	1560	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	92.0	45.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.4	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	5.4	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		ISO 179/1eU
23°C	No Break	--		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.0	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	225	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	244	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2

Flow: 23 to 55°C, 2.00mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C, 2.00mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec				UL 746
0.40 mm	130	--	°C	UL 746
0.75 mm	130	--	°C	UL 746
1.5 mm	130	--	°C	UL 746
3.0 mm	130	--	°C	UL 746
RTI Imp				UL 746
0.40 mm	65.0	--	°C	UL 746
0.75 mm	65.0	--	°C	UL 746
1.5 mm	85.0	--	°C	UL 746
3.0 mm	85.0	--	°C	UL 746
RTI Str				UL 746
0.40 mm	100	--	°C	UL 746
0.75 mm	100	--	°C	UL 746
1.5 mm	100	--	°C	UL 746
3.0 mm	110	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+11	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	13	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.40 mm	PLC 0	--		UL 746
0.75 mm	PLC 0	--		UL 746
1.5 mm	PLC 0	--		UL 746
3.0 mm	PLC 0	--		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.40 mm	PLC 4	--		UL 746
0.75 mm	PLC 4	--		UL 746
1.5 mm	PLC 4	--		UL 746
3.0 mm	PLC 3	--		UL 746

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.40 mm	V-0	--		UL 94
0.75 mm	V-0	--		UL 94
1.5 mm	V-0	--		UL 94
3.0 mm	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.40 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
0.75 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.5 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.40 mm	875	--	°C	IEC 60695-2-13
0.75 mm	875	--	°C	IEC 60695-2-13
1.5 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13
3.0 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	29	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%
Задняя температура	240 - 270	°C
Средняя температура	240 - 270	°C
Передняя температура	240 - 270	°C
Температура сопла	240 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	65 - 95	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

