

## ALTECH® PA66 ECO 2030/116.01 GF30

30% стекловолокно

Polyamide 66

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALTECH®PA66 ECO 2030/116.01 GF30 is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALTECH®The application fields of PA66 ECO 2030/116.01 GF30 include housing, engineering/industrial accessories and automobile industries.

Features include:

Comply with REACH standard  
environmental protection/green

ROHS certification

Impact modification

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Модификация удара		
Используется	Детали Насоса Применение в автомобильной области Чехол		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	30.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-40°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

-20°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-40°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-20°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	235	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	245	°C	ISO 306/B50

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки-Осушитель сушилка	80	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80 - 120	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

