

Sindustris ABS LMP331

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris ABS LMP331 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris ABS LMP331 are:

Flame Rated

Good Adhesion

Typical application of Sindustris ABS LMP331: Automotive

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая адгезия Platable		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная внешняя отделка		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	44.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	74.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	160	J/m	
-30°C, 6.40 mm	150	J/m	
23°C, 3.20 mm	340	J/m	
23°C, 6.40 mm	300	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	95.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	89.0	°C	
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Задняя температура	190 to 210	°C
Средняя температура	200 to 220	°C
Передняя температура	210 to 230	°C
Температура сопла	210 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Back Pressure	68.6 to 88.3	MPa
Screw Speed	< 80	rpm

NOTE

- 50 mm/min
- 50 mm/min
- 15 mm/min
- 15 mm/min
- Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

