

Durethan® BKV 30 G H2.0 900051

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, improved surface finish, improved resistance to weathering

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению Хорошая поверхность
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 280°C, 2.00 mm ¹	0.58	--	%	
Across Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ²	0.16	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm ³	0.27	--	%	
Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ⁴	0.060	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	230	140	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	9910	7090	MPa	ASTM D638
23°C	10000	6200	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на
растяжение

Break, 23°C	175	117	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	180	110	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.0	6.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	9120	6820	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	9300	5700	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	276	200	MPa	ASTM D790
3.5% Strain ⁶	--	145	MPa	ISO 178/A
23°C ⁷	270	170	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁸ (23°C)	4.0	6.2	%	
Поведение горения ⁹	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-100, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹⁰	2.20	--	J	
-- ¹¹	2.60	--	J	
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹²	735	--	N	
-- ¹³	838	--	N	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	10	13	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	60	kJ/m ²	
23°C	75	75	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	55	55	kJ/m ²	

23°C	65	70	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	195	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления ¹⁴	221	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	34	31	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.30	7.00		
23°C, 1 MHz	4.00	4.30		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.13		
23°C, 1 MHz	0.017	0.050		
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	475	--	V	
Solution B	225	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	600	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁵	23	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	

Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
9.	US-FMVSS302
10.	-30°C
11.	23°C
12.	-30°C
13.	23°C
14.	10°C/min
15.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

