

BJB Polyurethane F-42 A/B

Polyurethane Thermoset Elastomer

BJB Enterprises, Inc.

Описание материалов:

The F-42 A/B system is a production oriented fast gel and fast de-mold material. It features a working time which allows time to mix, vacuum de-gas, and pour air-free parts. F-42 A/B can be demolded in 2-3 hours at ambient temperature, depending on part size and configuration. F-42 A/B contains UV stabilizers to provide added protection when used in outdoor applications.

Product Highlights:

Rapid demolds

Ideal for part production

Does not contain MOCA, MDA, or TDI

Very easy to use

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Точка быстрого затвердевания		
	Хорошая производительность при потере		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
	Желтый		
Формы	Жидкость		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Удельный вес	Part A	1.11	
	Part B	1.02	
	Gel Time	15.0 - 17.0	min
Время работы (25 °C) ¹	10.0 - 12.0	min	
Время лечения (25 °C)	5.0 - 7.0	day	
Формовочная усадка-Поток	0.10	%	ASTM D2566
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	37 - 47		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	5.03	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	660	%	ASTM D412
Tear Strength	13.3	kN/m	ASTM D624
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Компоненты термокомплекта

Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 92		
Component B	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Срок годности (24°C)	26	wk	
Терморегулирующая вязкость			Brookfield
25°C	850	cP	Brookfield
25°C ²	750	cP	Brookfield
25°C ³	550	cP	Brookfield
Время демолд (25°C)	120 - 180	min	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 130-160°F (54-71°C).

NOTE

1.	100g mass
2.	Part B
3.	Part A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

