

Iupilon® CGH2010KR

20% углеродного волокна; 10% стекловолокна

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon® CGH2010KR is a Polycarbonate (PC) material filled with 20% carbon fiber and 10% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupilon® CGH2010KR are:

Flame Rated

High Flow

| Главная Информация | | | |
|--|---|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу Стекловолокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Высокий поток | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.35 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 4.3 | g/10 min | ISO 1133 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 3.50 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.15 to 0.35 | % | |
| Flow : 3.20 mm | 0.020 to 0.15 | % | |
| Поглощение воды (Saturation, 23°C) | 0.090 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 17300 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break) | 163 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 1.3 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 15000 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 210 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 9.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 40 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |

| | | | |
|----------------------|--------|----------|-------------|
| 0.45 MPa, Unannealed | 148 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 143 | °C | ISO 75-2/A |
| CLTE | | | ISO 11359-2 |
| Flow | 1.1E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse | 5.3E-5 | cm/cm/°C | |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|--------------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость (0.400 mm) | HB | UL 94 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 270 to 290 | °C |
| Средняя температура | 280 to 300 | °C |
| Передняя температура | 290 to 310 | °C |
| Температура сопла | 290 to 310 | °C |
| Температура формы | 80.0 to 120 | °C |
| Давление впрыска | 50.0 to 150 | MPa |
| Screw Speed | 50 to 100 | rpm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat