

## PLUSTEK PB200

Polyamide 6

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

Polyamide 6 high viscosity , formulated for extrusion applications.

Главная Информация			
Характеристики	Вязкость, высокая		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	1.3 - 1.7	%	ASTM D955
--	1.3 - 1.7	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	65.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	45	%	ASTM D638
Fracture	65	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	220	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	220 - 260	°C	
Средняя температура	230 - 265	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура формы	55.0 - 95.0	°C	

Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

#### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

