

## RTP 2205 HF SE

30% стекловолокно

Polyetheretherketone

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - High Flow

| Главная Информация  |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard   | E84658-100748319  |                   |                 |
| Наполнитель/армирование                                   | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики  | Высокая яркость   |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Свяжитесь с производителем                                    |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.52  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                        | 0.20 - 0.40   | %                 | ASTM D955       |
| Moisture Content  | 0.10  | %                 |                 |
| Primary Additive  | 30  | %                 |                 |
| Механические  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения   | 11700   | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                                   | 183   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)                          | 2.0 - 3.0   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 11000   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength   | 276   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                            | 85  | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)                          | 800   | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 316   | °C                | ASTM D648       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение  | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость (0.800 mm)                                  | V-0   | UL 94             |                 |
| Инъекция  | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки   | 149   | °C                |                 |
| Время сушки   | 3.0   | hr                |                 |
| Dew Point   | -28.9   | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)                          | 349 - 399   | °C                |                 |
| Температура формы   | 163 - 218   | °C                |                 |

|                  |            |     |
|------------------|------------|-----|
| Давление впрыска | 82.7 - 124 | МПа |
|------------------|------------|-----|

## Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

