

Miramid® SP10S

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® SP10S is a Polyamide 66 (Nylon 66) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® SP10S are:

Chemical Resistant

Good Mold Release

Impact Modified

Impact Resistant

Mold Release Agent

Typical applications include:

Automotive

Construction Applications

Electrical/Electronic Applications

Engineering/Industrial Parts

Главная Информация	
Добавка	Модификатор удара Пресс-форма
Характеристики	Топливная устойчивость Хороший поток Хорошая ударопрочность Хороший выпуск пресс-формы Устойчивость к смазке Маслостойкий Устойчивость к растворителям
Используется	Автомобильные Приложения Строительные материалы Электрическое/электронное применение Инженерные детали
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1110	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹

Поглощение воды				ISO 62 ²
Saturation	7.0	--	%	
Equilibrium	2.5	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	1900	МПа	ISO 527-2 ³
Tensile Stress (Yield)	60.0	50.0	МПа	ISO 527-2 ⁴
Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	15	%	ISO 527-2 ⁵
Номинальное растяжение при разрыве	40	> 50	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁶
-30°C	11.0	--	kJ/m ²	
23°C	20.0	30.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁷
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ⁸
0.45 МПа	170	--	°C	
1.8 МПа	65.0	--	°C	
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ⁹
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.10	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.10		IEC 60250 ¹⁰
Comparative Tracking Index	600	--		IEC 60112 ¹¹
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	70.0 to 80.0		°C	

NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

