

TECHNYL® A 218 V30 BLACK 34 NG-K

30% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® A 218 V30 Black 34 NG-K is a polyamide 66, reinforced with 30% of glass fiber, heat stabilized, for injection molding. The product is available in black color.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Гликоль устойчивый			
	Стабилизация тепла			
Используется	Автомобильные Приложения			
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF30 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	--	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9500	--	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	290	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	--	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	255	--	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	262	--	°C	ASTM D3418
CLTE				ISO 11359-2

Flow : 23 to 85°C	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 85°C	2.5E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	34	29	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.70	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.010	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	600	600	V	
Solution B	500	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	70.0 to 100		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

