

## Kingfa PP-KF08

40% тальк

Polypropylene

Kingfa

### Описание материалов:

PP-T40

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая окраска Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20 - 1.26	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0 - 17	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	7.0E-3 - 9.0E-3	%	Internal method
Содержание золы <sup>1</sup> (750°C)	38 - 42	%	ISO 3451
Long Term Aging (150°C)	> 700.0	hr	ISO 188
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	32.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	45.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	2.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, unannealed, 4.00mm span)	130	°C	ISO 75-2/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	0.0 - 2.0	hr	
Задняя температура	190 - 210	°C	
Средняя температура	205 - 230	°C	
Передняя температура	215 - 240	°C	

Температура обработки (расплава)	220 - 245	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.350	MPa

#### Инструкции по впрыску

Processing Temp. Limit: 250°C

#### NOTE

1. 30 min
2. 2.0 mm/min
3. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

