

LNP™ LUBRICOMP™ KL001 compound

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KL001 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 5% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KL-4010

Product reorder name: KL001

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284108		
Добавка	PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.44	g/cm ³	ASTM D792
--	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	2.3	%	
Across Flow : 24 hr	2.3	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2760	MPa	ASTM D638
--	2620	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	55.2	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2
Break	52.4	MPa	ASTM D638
Break	53.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	9.9	%	ASTM D638
Yield	11	%	ISO 527-2
Break	34	%	ASTM D638
Break	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	3450	MPa	ASTM D790
--	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	13.8	MPa	ASTM D790
--	70.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.38		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.18		
Коэффициент износа-Шайба			
	22.5	10 ⁻¹⁰ in ⁴ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	5.3	J/m	ASTM D256
23°C ²	48	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D4812
23°C ³	1000	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	5.30	J	ASTM D3763
--	0.900	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	158	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	149	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	112	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	96.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat