

MAJORIS DW254

25% GlassMineral

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DW254 is a 25% glass fiber/mineral polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in both natural (DW254) and black (DW254-8229) but other colours can be provided on request.

DW254 has been developed especially for the furnitures, sport, leisures applications . This product is antistatic and UV stabilised.

DW254 makes it very easy to process even for complicated parts with long flow paths and it offers very high productivity with short cycle times. DW254 is formulated to give an excellent surface finish.

APPLICATION

Products requiring good rigidity, low shrinkage, high dimensional stability can suitably be made from DW254.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Антистатические свойства УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Антистатические свойства Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Низкое сжатие Отличный внешний вид		
Используется	Мебель Спортивные товары		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль ¹	2800	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	52	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/A50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure.			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

