

Ultramid® HPN 9362

40% полезных ископаемых

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid HPN 9362 is a 40% mineral reinforced, impact modified PA6 injection molding compound. It is one of the High Productivity Nylon series having improved surface appearance while reducing cycle time. It possesses excellent balance of strength, stiffness and toughness combined with a high level of drop weight impact, excellent processability and chemical resistance to greases, oils and hydrocarbons.

Applications

Ultramid HPN 9362 is generally recommended for applications such as wheel cover and hubs, mirror housings, appliance components, power tool housings, small engine pulleys, and trimmer spools.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36632-231190
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая технологичность Хорошая жесткость Хорошая прочность Хорошая поверхность Хорошая прочность Устойчивость к смазке Устойчивость к углеводородам Модификация удара Маслостойкий
Используется	Компоненты прибора Автомобильные Приложения Корпуса Оборудование для газонов и сада Электропитание/другие инструменты
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.0	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	4.9	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	4.9	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.4	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4330	2900	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Yield, 23°C	64.0	45.0	МПа	ASTM D638
Yield, 23°C	65.0	45.0	МПа	ISO 527-2
Break, 23°C	62.0	45.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Yield, 23°C	3.0	27	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	15	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль				ASTM D790
-40°C	5230	--	МПа	
23°C	4000	1560	МПа	
65°C	1250	970	МПа	
90°C	770	850	МПа	
121°C	750	740	МПа	
Flexural Strength				ASTM D790
-40°C	180	155	МПа	
23°C	109	50.0	МПа	
65°C	45.0	35.0	МПа	
90°C	30.0	30.0	МПа	
121°C	30.0	25.0	МПа	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	3.0	--	kJ/m ²	

23°C	6.0	--			kJ/m ²
Зубчатый изод Impact (23°C)	86	--			J/m ASTM D256
Drop Impact Resistance (23°C)	74.6	--			J Internal Method
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	80.0	--			°C ASTM D648
Пиковая температура плавления	220	--			°C ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	2.3E-5	--			cm/cm/°C ASTM E831
RTI Elec					UL 746
0.750 mm	65.0	--			°C
1.50 mm	65.0	--			°C
3.00 mm	65.0	--			°C
RTI Imp					UL 746
0.750 mm	65.0	--			°C
1.50 mm	65.0	--			°C
3.00 mm	65.0	--			°C
RTI Str					UL 746
0.750 mm	65.0	--			°C
1.50 mm	65.0	--			°C
3.00 mm	65.0	--			°C
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Сопротивление громкости					
1.50 mm	> 1.0E+13	--			ohms-cm ASTM D257
--	> 1.0E+13	--			ohms-cm IEC 60093
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Огнестойкость					UL 94
0.750 mm	НВ	--			
1.50 mm	НВ	--			
3.00 mm	НВ	--			
Иньекция	Сухой	Единица измерения			
Температура сушки	83.0				°C
Время сушки	2.0 to 4.0				hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15				%
Температура обработки (расплава)	270 to 295				°C

Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

