

TOTAL Polyethylene HDPE XT10 N

High Density (HMW) Polyethylene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

TOTAL Polyethylene XT10 N is a High Density (HMW) Polyethylene material. It is available in Asia Pacific or North America for pipe extrusion. Important attributes of TOTAL Polyethylene XT10 N are:

REACH Compliant

Creep Resistant

Typical applications include:

Plumbing/Piping/Potable Water

Food Contact Applications

Coating Applications

Главная Информация				
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести			
Используется	Нанесение покрытия			
	Трубопроводы			
Рейтинг агентства	CSA B137.1			
	CSA B137.4			
	CSA C448			
	EC 1907/2006 (REACH)			
	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1			
	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2			
	Утверждено NSF 14			
	Утверждено NSF 61			
	PPI PE-100			
	PPI PE-3408			
	PPI PE-4710			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Экструзионная труба			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	0.949	g/cm³	ASTM D792	
Массовый расход расплава (MFR)				
(190°C/21.6 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение ¹ (Yield,				
Compression Molded)	> 24.1	MPa	ASTM D638	
Удлинение при растяжении ² (Break,				



Флекторный модуль-2% Secant			
(Compression Molded)	1030	MPa	ASTM D790
Основа для гидростатического дизайн	a		ASTM D2837
23°C	11.0	МРа	
60°C	6.89	МРа	
Испытание тупых труб	> 20.8	day	ISO 13479
Устойчивость к быстрому			
размножению трещин, ПК (0 °C)	> 12.0	bar	ISO 13477
Heat Deflection Temperature	78	°C	ASTM D648
	445576		
Классификация клеток	445574		ASTM D3350
Минимальная требуемая прочность	10.0	MPa	ISO 9080
		···· 4	
Пент-Прессованный	> 5000		ASTM F1473
Категория испытаний труб	C3		ASTM D2239
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm,	<u> </u>		
Compression Molded)	430	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-118	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	124	°C	ASTM D1525

°С

cm/cm/°C

ASTM D3417

ASTM D696

Свяжитесь с нами

CLTE-Поток

NOTE 1.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

131

1.0E-4

Type IV, 51 mm/min
Type IV, 51 mm/min

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Пиковая температура плавления

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.



