

RAMLLOY PZF101

Polycarbonate + ABS

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

PC/PBT ALLOY FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS, LOW TEMPERATURE AND CHEMICAL RESISTANCE.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	3.0E-3	%	ASTM D955
--	3.0E-3	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1800	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	50.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	140	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	1700	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	75.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-30°C	550	J/m	ASTM D256
23°C	750	J/m	ASTM D256
-30°C	55	kJ/m ²	ISO 180
23°C	65	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	115	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	90.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Воспламеняемость	10	mm/min	FMVSS 302
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	240 - 250	°C
Передняя температура	250 - 265	°C
Температура формы	50.0 - 90.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 100	MPa
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/secMax Circumfrential Speed: 0.3 m/s

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

