

## Perfactory® Press-E-Cast

Acrylic

EnvisionTEC, Inc.

### Описание материалов:

EnvisionTEC's Press-E-Cast is a wax-filled photopolymer material designed for use on the Pixcera and Perfactory® 4 DDP (Digital Dental Printer). Press-E-Cast produces highly detailed anatomy with crisp features. Its stiffness allows for the production of copings with extremely thin margins as well as full anatomical crowns. It is also possible to produce a perfectly fitting multiple unit bridge up to 16 units. Press-E-Cast has a very low thermal expansion during burnout and produces a high quality surface finish on cast or pressed parts. It is the only photopolymer-based material that actually melts during the burnout cycle, allowing for the material to melt out of the investment without leaving any ash residue which is a common problem associated with the burning of photopolymers used in competing technologies. Low material expansion allows the dental lab to rapid burnout and cast with any dental alloy avoiding flash due to micro-cracking in the investment. Pressing or casting in any material works well with conventional spruing techniques and investments. Average build times are under 2.5 hours for a full platform which allows the lab to produce several builds in an 8 hour shift. Unattended production means the machine can work while you are away. It will even turn itself off after completing a build.

Applications

Dental

Recommended Machines:

PixCera, Perfactory® 4 DDP

Главная Информация		
Характеристики	Хорошее сопротивление трещине Хорошая жесткость Низкий CLTE Выдающаяся поверхность	
Используется	Стоматологическое применение Изготовление пресс-форм Формы/штампы/инструменты Прототипирование	
Внешний вид	Непрозрачный	
Формы	Жидкость	
Метод обработки	3D печать, стереолитография	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения
Прочность на растяжение	56.0	МПа
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%
Флекторный модуль	3350	МПа
Flexural Strength	115	МПа
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
Heat Deflection Temperature <sup>1</sup>	140	°C

### NOTE

1. No heat treatment necessary

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

