

## Starex WR-9300HF

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex WR-9300HF is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Typical application: Automotive. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
220°C/10.0 kg	12	g/10 min	
250°C/2.16 kg	6.5	g/10 min	
Формовочная усадка			
Flow : 3.20 mm	0.22	%	ASTM D955
Across Flow : 3.20 mm	0.26	%	ASTM D955
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.50	%	ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.39 to 0.47	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	106		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	44.0	MPa	ASTM D638
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
-- <sup>3</sup>	2200	MPa	ASTM D790
-- <sup>4</sup>	2100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>5</sup>	67.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	67.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C, 3.18 mm	34	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.35 mm	44	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	98	J/m	ASTM D256

-30°C	5.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>8</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 3.20 mm	86.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	92.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	73.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	97.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	100	°C	ISO 306/B50
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Yellowness Index (3.20 mm)	25	YI	ASTM D1925
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	180 to 190	°C	
Средняя температура	200 to 210	°C	
Передняя температура	220 to 230	°C	
Температура сопла	240	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	МПа	
Back Pressure	0.490 to 1.96	МПа	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	Thickness: 4 mm, V-notched		
8.	Thickness: 4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

