

## Safrene® M 6650

High Density Polyethylene

Safripol (PTY) LTD

### Описание материалов:

Safrene® M 6650 High Density Polyethylene Resin is a high molecular mass grade specifically designed for extrusion blow moulding of containers greater than 20 liter capacity. It has a high melt viscosity and is primarily recommended for use on modern generation equipment.

Safrene® M 6650 High Density Polyethylene Resin exhibits outstanding impact strength, high rigidity and good environmental stress-crack resistance. It is particularly suitable for drum applications between 50 liter and 250 liter and satisfies SABS 1176 requirements for the transportation of dangerous goods.

Главная Информация			
Характеристики	Ультра высокая ударпрочность Жесткий, высокий Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Высокая Молекулярная масса Соответствие пищевого контакта Вязкость, высокая		
Используется	Промышленный контейнер Барабан Изоляционный материал оптического кабеля Контейнер		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1c Европа 10/1/2011 12:00:00		
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия Экструзионное выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup>	0.953	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/21.6 kg	5.0	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	0.20	g/10 min	ISO 1133
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	450.0	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	63		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, molding	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, molding	46.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	> 600	%	ISO 527-2/50

Флекторный стресс (3.5% Strain, Compression Molded)	21.0	MPa	ISO 178
---	------	-----	---------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (-30°C, Compression Molded)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	80.0	°C	ISO 306/B
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	130 - 133	°C	ISO 3146

#### Дополнительная информация

Blow Molding conditions:

Feed Zone: 170 to 190°C

Zone 1: 180 to 200°C

Zone 2: 200 to 220°C

Zone 3: 200 to 220°C

Melt Temperature: 200 to 220°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	170 - 190	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 220	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 220	°C
Температура расплава	200 - 220	°C

#### NOTE

1. Unannealed

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

