

NORYL™ SE1GFN2 resin

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

NORYL SE1GFN2 is a 20% glass reinforced, injection moldable modified polyphenylene ether resin. Designed for improved dimensional stability and good flow, this resin also uses non-chlorinated, non-brominated FR additives to achieve a V1 UL94 rating at 1.5 mm and UL94 5VA rating @ 2.0 mm. NORYL SE1GFN2 has a GWIT of 800C @ 1.00 mm according to IEC 60695-2-13. NORYL SE1GFN2 may be an excellent material candidate for electrical or electronic applications requiring good rheological properties, heat resistance, hydrolysis resistance, low density and thin wall flame resistance. SE1GFN2 is halogen free according to VDE/DIN 472 part 815.

Главная Информация				
UL YellowCard	E45329-236777			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Без хлора			
	Хорошая стабильность размеров			
	Низкая плотность			
	Хорошая мобильность			
	Теплостойкость, средняя			
	Сопротивление гидролизу			
	Без брома			
	Огнестойкий			
Используется	Электрическое/электронное применение			
Рейтинг агентства	DIN VDE 0472 часть 815			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/10.0 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток ¹	0.20 - 0.40	%	Internal method	
Поглощение воды			ISO 62	
	Saturated, 23°C	0.22	%	ISO 62
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость мяча (Н 358/30)	125	MPa	ISO 2039-1	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Модуль растяжения	5500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	80.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	4500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	125	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	65.0	mg	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ³			ISO 179/1eU
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1U
-30°C	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	135	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	130	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A50
--	140	°C	ISO 306/B50
--	145	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
135°C ⁶	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.28	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
0.800mm, in oil	30	kV/mm	IEC 60243-1

1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	16	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.00		IEC 60250
60 Hz	3.00		IEC 60250
1 MHz	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	4.0E-3		IEC 60250
60 Hz	4.0E-3		IEC 60250
1 MHz	2.0E-3		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-1		UL 94
6.00 mm	V-0		UL 94
2.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
2.00 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	30	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 120	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	240 - 260	°C
Средняя температура	260 - 280	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура сопла	260 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4

- | | |
|----|---------------------|
| 5. | 120*10*4 mm |
| 6. | Approximate maximum |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

