

LNP™ THERMOCOMP™ D151 compound

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP* Thermocomp* D151 (experimental grade name as EXTC8274) is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber, Flame Retardant. Added features of this material include: High modulus, good surface, good flatness, good ductility, Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Ковкий материал		
	Огнестойкий		
	Хорошая поверхность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
300°C/1.2 kg	14	g/10 min	
300°C/2.16 kg	29	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
300°C/1.2 kg	13.0	cm ³ /10min	
300°C/2.16 kg	27.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.080	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.040	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4400	MPa	ASTM D638
--	4430	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Break ²	83.0	MPa	ASTM D638
Break	82.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	3.6	%	ASTM D638
Break	3.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	4070	MPa	ASTM D790
-- ⁵	4010	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	133	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	131	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷ (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁸ (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	150	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	710	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	22.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	121	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	117	°C	
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 80°C	3.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 80°C	7.7E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Диэлектрическая постоянная			Internal Method
1.10 GHz	3.07		
1.90 GHz	3.06		
5.00 GHz	3.06		
10.0 GHz	3.05		
Коэффициент рассеивания			Internal Method
1.10 GHz	6.7E-3		
1.90 GHz	6.5E-3		
5.00 GHz	6.9E-3		
10.0 GHz	6.9E-3		
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.300 mm	V-2		

0.400 mm	V-1	
0.600 mm	V-0	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	3.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 300	°C
Температура сопла	285 to 305	°C
Температура обработки (расплава)	285 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Back Pressure	0.100 to 0.300	MPa
Screw Speed	50 to 90	rpm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 2.0 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 80*10*4 sp=62mm
8. 80*10*4 sp=62mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

