

# TECHNYL® C 52G1 V30 GREY 2408CF

30% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

## Описание материалов:

TECHNYL® C 52G1 V30 Grey 2408 CF is a Non-phosphorous and Non-halogenated flame retardant polyamide 6, reinforced with 25% of glass fiber, heat stabilized, for injection moulding. This flame retardant grade with excellent moulding and electrical performance.

Главная Информация	
UL YellowCard	E44716-102092426
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий
Характеристики	УФ лазерная маркировочная Дуговое сопротивление Содержание фосфора, низкое (до нет) Без галогенов
Используется	Электрическое/электронное применение
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) UL QMFZ2
Внешний вид	Серый
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-GF30 FR(30)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7400	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break, 23°C)	90.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	190	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	220	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112
---	-----	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
0.8 mm	V-2		UL 94
1.6 mm	V-2		UL 94
3.2 mm	V-2		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения			
--	--	--	--

0.8 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.6 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.2 mm	960	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	230 - 235	°C
Средняя температура	235 - 240	°C
Передняя температура	240 - 250	°C
Температура формы	60 - 90	°C

### Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4h. Injection Advice:

All reinforced flame retardant compounds generate some level of abrasion/corrosion to the steel processing equipment.

These issues can be worsened by using incorrect processing conditions (temperatures, residence time, moisture level ...) during the moulding process. Therefore, Solvay recommends to use the advised processing conditions detailed in this technical data sheet. For equipment that comes into contact with molten flame retarded compounds, Solvay advises to use a steel containing high chromium & high carbon content (minimum concentration of 16% Chromium) to prevent corrosion and abrasion. For the correct reference of steel associated to flame retardant compounds processing, please refer to your equipment manufacturers. For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature at 120°C. Of course it should be noted that this improvement in the surface appearance may be at the expense of the cycle time.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

