

## TRANSMARE® 35HNF30-0.101

30% бамбуковое волокно

Polypropylene Homopolymer

Transmare Compounding B.V.

### Описание материалов:

TRANSMARE® 35HNF30-0.101 is a 30% BF-K100 bamboo fiber reinforced polypropylene homopolymer.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Бамбуковое волокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Гомополимер		
	Обновляемые ресурсы		
	Перерабатываемые материалы		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (4.00 mm)	3050	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, 4.00mm	27.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 4.00mm	36.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield, 4.00mm	2.5	%	ISO 527-2/50
Fracture, 4.00mm	2.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	2850	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	54.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1A
-40°C	1.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
23°C	2.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1U
-40°C	7.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ISO 75-2/A
---	------	----	------------

Викат Температура размягчения	160	°C	ISO 306/A
-------------------------------	-----	----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	150	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	160	°C
---------------------	-----	----

Передняя температура	175	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	180	°C
-------------------	-----	----

Температура формы	40.0 - 60.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate
------------------	----------

### Инструкции по впрыску

In specific cases pre-drying of this material might be required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat