

LG ABS HI153

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ABS HI153 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

The main features of LG ABS HI153 are:

flame retardant/rated flame

high liquidity

good weather resistance

The typical application areas of LG ABS HI153 are: electrical/electronic applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-462766	E67171-248370	
Характеристики	Высокая яркость Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	48	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	2430	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	44.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	74.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	69	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	69	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	200	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	200	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	85.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	93.0	°C	ASTM D1525 ⁶
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	180 - 200	°C
Средняя температура	190 - 210	°C
Передняя температура	200 - 220	°C
Температура сопла	200 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
Температура формы	40.0 - 70.0	°C
Back Pressure	29.4 - 58.8	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE

1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	15 mm/min
6.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

