

## Radilon® S HS 105 M NAT

Polyamide 6

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA6 injection moulding grade. Nucleated, fast cycling. Natural colour.  
General purpose grade, suitable for parts requiring high productivity.  
ISO 1043 : PA6

Главная Информация				
UL YellowCard	E195505-101510677	E337835-101516867	E195508-101520669	
Добавка	Нуклеативный агент			
Характеристики	Цикл быстрого формования			
	Общее назначение			
	Ядро			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>				ISO 294-4
Across Flow	1.0	--	%	
Flow	0.90	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	11	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.7	--	%	
Номер вязкости (H2SO4 (Sulphuric Acid))	140	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	1200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	80.0	45.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	30	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	35	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2600	--	MPa	ISO 178

Флекторный стресс <sup>3</sup>	100	--	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	7.5	13	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	170	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	190	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>4</sup>	220	--	°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	250 to 280		°C	
Температура формы	70.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate			

## NOTE

1.	270°C Melt Temp / 60°C Mold Temp / 30 Мра Cavity press
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

