

Pearlthane® CLEAR 15N85

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Pearlthane® CLEAR 15N85 is a polyether copolymer based TPU containing an anti-UV additive, supplied in form of transparent, colourless pellets, combining excellent mechanical properties and a good hydrolysis resistance. It can be extruded and injection moulded. PEARLTHANE® CLEAR 15N85 features outstanding colour, a very low yellowness index, as well as unique transparency.

Pearlthane® CLEAR 15N85 can be used in footwear for making visible transparent and highly colourless components, as well as in technical parts such as seals.

To improve the microbiological protection of PEARLTHANE® CLEAR 15N85, it is necessary to add a biocide, preferably in form of a TPU-based masterbatch.

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------|---|-------------------|---------------------|
| Характеристики | Сополимер Сопротивление гидролизу Твердость, низкая | | |
| Используется | Инженерные аксессуары Уплотнение Обувь | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Внешний вид | Полупрозрачный Бесцветный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.11 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 20°C | 1.11 | g/cm ³ | ISO 2781 |
| Moisture Content | | % | Internal method |
| Потеря истирания | 20.0 | mm ³ | ISO 4649 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A) | 86 | | ASTM D2240, ISO 868 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ASTM D412, ISO 527 |
| 100% strain | 6.00 | MPa | ASTM D412, ISO 527 |

| | | | |
|----------------------------------|------|------|--------------------|
| 300% strain | 10.0 | MPa | ASTM D412, ISO 527 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 35.0 | MPa | ASTM D412, ISO 527 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 660 | % | ASTM D412, ISO 527 |
| Tear Strength | | | |
| -- ¹ | 95.0 | kN/m | ASTM D624 |
| -- | 95 | kN/m | ISO 34-1 |
| Комплект сжатия | | | |
| 23°C, 70 hr | 23 | % | ASTM D395B |
| 70°C, 22 hr | 37 | % | ASTM D395B |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура перехода стекла ² | -52.0 | °C | ISO 11357-2 |
| Температура плавления ³ | 200 - 210 | °C | Internal method |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 100 - 110 | °C |
| Время сушки | 1.0 - 2.0 | hr |
| Задняя температура | 195 | °C |
| Средняя температура | 200 | °C |
| Передняя температура | 195 | °C |
| Температура сопла | 200 | °C |
| Температура формы | 35.0 | °C |
| Отношение винта L/D | 23.0:1.0 | |

Инструкции по впрыску

Closing force: : 30 tons Screw diameter: : 30 mm Maximum hydraulic pressure: : 210 bar Mould: : Plaque 120x120x2 mm L/D ratio: : 23

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 100 - 110 | °C |
| Время сушки | 1.0 - 2.0 | hr |
| Зона цилиндра 1 темп. | 185 - 200 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 200 - 230 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 210 - 230 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 200 - 220 | °C |
| Температура матрицы | 190 - 195 | °C |

Инструкции по экструзии

Extruder Speed: 12 to 60rpm Extrusion Compression Ratio: 2:1 to 3:1 Extrusion L/D Ratio: 25:1 to 30:1

| NOTE | |
|------|---|
| 1. | C mould |
| 2. | 10°C /min |
| 3. | Temperature at which MFI = 10 g/10 min @ 21.6 kg |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

