

Lupox® NH2306F

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Halogen Free Flame Retardant

Application

IT/OA, E&E(Connector)

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-100140909	E353371-101107260	
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.57	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	8830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	162	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	210	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ⁵	PLC 0		UL 746
--	-------	--	--------

Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
---	-----	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

0.800 mm	V-0		
----------	-----	--	--

1.60 mm	V-0		
---------	-----	--	--

3.20 mm	V-0		
---------	-----	--	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	110 to 120	°C
-------------------	------------	----

Время сушки	4.0 to 6.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Задняя температура	240 to 245	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	245 to 250	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	250 to 255	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	250 to 265	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	250 to 265	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	40.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1.	5.0 mm/min
----	------------

2.	5.0 mm/min
----	------------

3.	1.3 mm/min
----	------------

4.	1.3 mm/min
----	------------

5.	Solution A
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

