

IROGRAN® CA116-205

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Huntsman Corporation

Описание материалов:

IROGRAN CA116-205 is a high performance polyester based thermoplastic polyurethane intended for flat die extrusion applications.

IROGRAN CA116-205 is part of the HUNTSMAN film and sheet product range and offers a specially designed, flexible plasticizer free product suitable for the preparation of extruded films with enhanced adhesion following lamination.

PERFORMANCE FEATURES

Low melt temperature

High crystallization rate

Good low temperature flexibility

Good processability

APPLICATIONS

Adhesive film

Lamination

| Главная Информация | | | |
|--|---|------------------------|-----------------------|
| Характеристики | Хорошая адгезия Хорошая гибкость Хорошая технологичность Гибкость при низкой температуре | | |
| Используется | Пленка | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Экструзионная пленка | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес ¹ | 1.15 | g/cm ³ | ASTM D792, DIN 53478 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/5.0 kg) | 60.0 | cm ³ /10min | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, Injection Molded) | 95 | | ASTM D2240, DIN 53505 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress ² | | | |
| 100% Strain, 0.635 mm | 5.45 | MPa | ASTM D412 |
| 100% Strain, 0.635 mm | 3.00 | MPa | DIN 53504 |
| 300% Strain, 0.635 mm | 6.27 | MPa | ASTM D412 |
| 300% Strain, 0.635 mm | 4.00 | MPa | DIN 53504 |
| Прочность на растяжение ³ | | | |
| Break, 0.635 mm | 10.0 | MPa | ASTM D412 |
| Break, 0.635 mm | 17.2 | MPa | DIN 53504 |
| Удлинение при растяжении ⁴ | | | |

| | | | |
|----------------------------|------|------|-----------|
| Break, 0.635 mm | 650 | % | ASTM D412 |
| Break, 0.635 mm | 600 | % | DIN 53504 |
| Tear Strength ⁵ | | | |
| 0.635 mm | 80.6 | kN/m | ASTM D624 |
| 0.635 mm | 110 | kN/m | DIN 53515 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура плавления | 80.0 to 110 | °C | Internal Method |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 40.0 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Температура бункера | 149 | °C |
| Зона цилиндра 1 темп. | 154 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 154 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 154 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 154 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 154 | °C |
| Температура адаптера | 154 | °C |
| Температура матрицы | 154 | °C |

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | Injection Molded |
| 2. | Extruded Film |
| 3. | Extruded Film |
| 4. | Extruded Film |
| 5. | Extruded Film |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat