

RTP 799 A X 128004 D EG

Low Density Polyethylene

RTP Company

Описание материалов:

ESD Protection - Electrically Conductive - Extrusion Grade

Главная Информация			
Характеристики	Электропроводящий Защита от ЭСР		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.2	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.8 to 2.5	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	276	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	9.65	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	276	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	11.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	480	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+6	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay	< 0.5	sec	FTMS 101C 4046.1
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	

Время сушки	2.0	hr
Температура расплава	193 to 232	°C
Температура матрицы	21.1 to 65.6	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

