

Borealis PP ME268AI

20% полезных ископаемых

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

ME268AI is a 20% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

ME268AI has been developed especially for the car industry to be used in automotive interior parts.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Перерабатываемые материалы		
Используется	Применение в автомобильной области		
	Автомобильные внутренние детали		
	Приборная панель автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹	1.1	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	60.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	2400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ² (Injection Molded)	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	37.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C, injection molding	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C, injection molding	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C, injection molding	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C, injection molding	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C, injection molding	2.0	kJ/m ²	ISO 180/1A

23°C, injection molding	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-20°C, injection molding	21	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C, injection molding	63	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ISO 306/A
--	66.0	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток ³	5.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Melt Energy	57.0	kJ/kg	ISO 11357
Распыление-16 ГП (100°C)		mg	DIN 75201
Emission		µgC/g	VDA 277

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	3.00 - 6.00	MPa

Инструкции по впрыску

Feeding temperature: 40 - 80 °C Back pressure: Low to medium Screw speed: Low to medium Flow front speed: 100 - 200 m/min

NOTE

1. disk
2. 2.0 mm/min
3. -30°C & 80°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

