

LUVOCOM® 80-8962/L

Acetal (POM) Copolymer

Lehmann & Voss & Co.

Описание материалов:

LUVOCOM®80-8962/L is a polyoxymethylene (POM) copolymer material. This product is available in Europe.

LUVOCOM®The main features of 80-8962/L are:

Antistatic

Good dimensional stability

Typical application areas include:

engineering/industrial accessories

Electrical/electronic applications

textile/fiber

Automotive Industry

business/office supplies

Главная Информация			
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Антистатические свойства		
Используется	Колесо		
	Шестерня		
	Текстильные изделия		
	Инженерные аксессуары		
	Ролик		
	Применение в автомобильной области		
	Бизнес-оборудование		
	Катушка		
Подшипник			
Внешний вид	Черный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	1.8 - 2.5	%	DIN 16901
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	15	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	70.0	MPa	ISO 178

Коэффициент трения			
Dynamic	0.22		
Static	0.14		
Flexural Strain at Flexural Strength	17	%	ISO 178
Максимальная рабочая температура-Короткий срок	120	°C	
Insulation Resistance	1.0E+9	ohms	IEC 60167
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1fU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	100	°C	UL 746B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	75.0	°C	
Dehumidification desiccant, B	120	°C	
Время сушки			
A	2.0 - 8.0	hr	
Dehumidification desiccant, B	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	175 - 190	°C	
Средняя температура	185 - 205	°C	
Передняя температура	180 - 200	°C	
Температура сопла	175 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	200	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	

Инструкции по впрыску

General

In general LUVOCOM® can be processed on conventional injection moulding machines while observing the usual technical guidelines.

Any added fibrous materials or fillers may have an abrasive effect. In this case the cylinder and screw should be protected against wear as is usual in the processing of reinforced thermoplastic materials.

Lengthy dwell times for the melts in the cylinder should be avoided.

Lower the temperatures during interruptions!

Predrying (optional)

It is advisable to predry the granulate with a suitable dryer immediately before processing.

The granulate may absorb moisture from the air.

Delivery Form & Storage

Unless indicated otherwise, the material is delivered as 3mm-long pellets in sealed bags on pallets.

Preferably storage should be effected in dry and normally temperatured rooms

Additional Information

If originally sealed containers are used, it is normally possible to omit the predrying stage. If PTFE materials are not predried, an increase in deposits inside the mould may occur. When changing from higher melting-point polymers such as polyamides to this product, extremely thorough intermediate cleaning should be carried out. Processing temperatures above 215°C may very rapidly cause thermal damage and should therefore be avoided, particularly as formaldehyde may be eliminated here.

The processing notes provided merely represent a recommendation for general use. Due to the large variety of machines, geometries and volumes of parts, etc., it may be necessary to employ different settings according to the specific application.

Please contact us for further information.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

