

SABIC® PP 57MNK10

Polypropylene Impact Copolymer

SABIC Americas, Inc.

Описание материалов:

Product Description

PP 57MNK10 is a controlled rheology PP grade of medium molecular weight distribution specially developed for producing injection molded articles. This grade has a excellent impact resistance (even at low temperature) and good stiffness.

Typical Applications

PP 57MNK10 can be used for: garden furniture, housewares, containers, toys, crates & boxes.

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | Антистатический Нуклеативный агент | | |
| Характеристики | Антистатический Высокая жесткость Сополимер удара Ударопрочность при низкой температуре Средний Молекулярный вес. Ядро Ультра высокая ударопрочность | | |
| Используется | Контейнеры Ящики Товары для дома Наружное применение Уличная мебель Игрушки | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 0.905 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 12 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | 1.2 to 2.5 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded) | 94 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|---------------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Модуль растяжения-1% Secant (Injection Molded) | 1300 | МПа | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded) | 25.0 | МПа | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded) | 10 | % | ASTM D638 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -20°C, Injection Molded | 55 | J/m | |
| 23°C, Injection Molded | 120 | J/m | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed) | 95.0 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 150 | °C | ASTM D1525 ¹ |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Задняя температура | 200 to 250 | °C | |
| Средняя температура | 200 to 250 | °C | |
| Передняя температура | 200 to 250 | °C | |
| Температура формы | 15.0 to 40.0 | °C | |

NOTE

1. Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

