

Makrolon® WB1239

Polycarbonate

Covestro - Polycarbonates

Описание материалов:

MVR (300 °C/1.2 kg) 2.0 cm³/10 min; blow molding; high viscosity; branched; food contact quality; extrusion blow molding; injection stretch blow molding; available in transparent colors only; water bottles

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| Характеристики | Приемлемый пищевой контакт Высокая вязкость |
| Используется | Применение выдувного формования Бутылки |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный Доступные цвета |
| Метод обработки | Выдувное формование Экструзионное выдувное формование Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|------------------------|-----------------|
| Плотность (23°C) | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность ¹ | 0.66 | g/cm ³ | ISO 60 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 2.5 | g/10 min | ISO 1133 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 2.00 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка ² | | | ISO 294-4 |
| Across Flow : 2.00 mm | 0.80 | % | |
| Flow : 2.00 mm | 0.75 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.30 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.12 | % | |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость мяча | 108 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 2300 | MPa | ISO 527-2/1 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--|------------------------|
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/50 |
| Yield, 23°C | 64.0 | MPa | |
| Break, 23°C | 65.0 | MPa | |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2/50 |
| Yield, 23°C | 6.6 | % | |
| Break, 23°C | 100 | % | |
| Номинальное растяжение при разрыве (23°C) | > 50 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ³ (23°C) | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ⁴ | | | ISO 178 |
| 3.5% Strain, 23°C | 70.0 | MPa | |
| 23°C | 94.0 | MPa | |
| Деформация на изгиб (23 °C) ⁵ | 7.2 | % | ISO 178 |
| Газопроницаемость | | | ISO 2556 |
| Carbon Dioxide : 23°C, 100.0 µm | 4200 | cm ³ /m ² /bar/24 hr | |
| Nitrogen : 23°C, 100.0 µm | 140 | cm ³ /m ² /bar/24 hr | |
| Oxygen : 23°C, 100.0 µm | 740 | cm ³ /m ² /bar/24 hr | |
| Температура зажигания вспышки | 480 | °C | ASTM D1929 |
| Температура самовоспламенения | 550 | °C | ASTM D1929 |
| ISO Shortname | ISO 7391-PC,B,(,)-05-9 | | |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH, 100 µm) | 15 | g/m ² /24 hr | ISO 15106-1 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁶ | | | ISO 7391 |
| -30°C, Complete Break | 20 | kJ/m ² | |
| 23°C, Partial Break | 75 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -60°C | No Break | | |
| -30°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Зубчатый изод ударная прочность ⁷ | | | ISO 7391 |
| -30°C, Partial Break | 55 | kJ/m ² | |
| 23°C, Partial Break | 65 | kJ/m ² | |
| Многоосная инструментальная Энергия удара | | | ISO 6603-2 |
| -30°C | 60.0 | J | |
| 23°C | 55.0 | J | |
| Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила | | | ISO 6603-2 |
| -30°C | 6400 | N | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C | 5500 | N | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 145 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 132 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура перехода стекла ⁸ | 152 | °C | ISO 11357-2 |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 150 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 151 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (144°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| CLTE | | | |
| Flow : 23 to 55°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 55°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | |
| Теплопроводность ⁹ (23°C) | 0.20 | W/m/K | ISO 8302 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+16 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости (23°C) | 1.0E+16 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm) | 34 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | | | |
| 23°C, 100 Hz | 3.10 | | |
| 23°C, 1 MHz | 3.00 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | |
| 23°C, 100 Hz | 1.0E-3 | | IEC 60250 |
| 23°C, 1 MHz | 0.010 | | |
| Comparative Tracking Index | | | |
| Solution A | 250 | V | |
| Solution B | 100 | V | |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | | | |
| 0.750 mm | 900 | °C | IEC 60695-2-12 |
| 1.50 mm | 900 | °C | |
| 3.00 mm | 930 | °C | |
| Температура зажигания провода свечения | | | |
| 0.750 mm | 900 | °C | IEC 60695-2-13 |
| 1.50 mm | 900 | °C | |
| 3.00 mm | 900 | °C | |
| Индекс кислорода ¹⁰ | 26 | % | ISO 4589-2 |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Индекс преломления ¹¹ | 1.587 | | ISO 489 |
| Коэффициент пропускания | | | ISO 13468-2 |
| 1000 μm | 88.0 | % | |
| 2000 μm | 87.0 | % | |
| 4000 μm | 84.0 | % | |
| Haze (3000 μm) | < 0.80 | % | ISO 14782 |

NOTE

1. Pellets
2. 60x60x2 mm, 500 bar
3. 2.0 mm/min
4. 2.0 mm/min
5. 2 mm/min
6. Based on ISO 179-1eA, 3 mm
7. Based on ISO 180-A, 3 mm
8. 10°C/min
9. Cross-flow
10. Procedure A
11. Method A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat