

Ultraform® N 2650 Z4 LEV

Acetal (POM) Copolymer + PUR

BASF Corporation

Описание материалов:

Emission optimized, elastomer-modified injection molding grade with high impact strength for clips, snap and fastening elements, and also for components subject to impact stress.

Главная Информация			
UL YellowCard	E41871-233598		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Низкая волатильность		
	Сополимер		
	Высокая ударопрочность		
	Низкий запах		
Используется	Крепежные детали		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон-привет		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.85	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	2.0	%	ISO 294-4
Flow direction	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.80	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	16	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	40	%	ISO 527-2/50

Растяжимый ползучий модуль ¹ (1000 hr)	500	MPa	ISO 899-1
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	270	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	100	°C	
ISO Type	POM-K, M-GNPR,03-001		ISO 9988-1
Screw Speed		mm/sec	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.017		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура бункера	200	°C	
Задняя температура	200	°C	
Средняя температура	200	°C	
Передняя температура	200	°C	
Температура сопла	200	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 215	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Инструкции по впрыску			
Residence Time : <10 min			
NOTE			
1.	strain <= 0,5%, 23°C		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

