

LNP™ THERMOTUF™ V1000 compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOTUF* V1000 is a compound based on unfilled Super Tough Nylon resin. Added feature of this material is: High Impact.

Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound V-1000

Product reorder name: V1000

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282752		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
	Сверхвысокая прочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.3 to 1.5	%	
Across Flow : 24 hr	1.3 to 1.5	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.80	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	1930	MPa	ASTM D638
--	1800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	45.1	MPa	ASTM D638
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2
Break	50.6	MPa	ASTM D638
Break	50.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	4.6	%	ASTM D638
Yield	17	%	ISO 527-2
Break	60	%	ASTM D638
Break	170	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	1930	MPa	ASTM D790

--	1700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	74.7	MPa	ASTM D790
--	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	84	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	140	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	56.9	J	ASTM D3763
--	77.3	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	53.3	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	56.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	1.3E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.3E-4	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	260 to 271	°C	
Средняя температура	271 to 282	°C	
Передняя температура	288 to 299	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 293	°C	
Температура формы	48.9 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	10 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

