

## NORYL™ SE100X resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PPE+PS blend. Unfilled. Non-brominated, non-chlorinated FR system. UL94 V0/V1 rated. RTI Elec/Imp/Str 95/80/95. Good flow. Suitable for E/E market indoor/outdoor applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221213		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хороший поток		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Наружное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)		
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)		
	Flexural DMA (ASTM D4065)		
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)		
	Усталость при растяжении		
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)		
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)		
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow <sup>1</sup>	0.50 to 0.70	%	
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	57.9	MPa	
Break	46.9	MPa	

Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	6.5	%	
Break	25	%	
Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)			ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 100 mm Span)	82.7	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	91	J/m	
23°C	260	J/m	
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Energy at Peak Load	16.3	J	
23°C, Energy at Peak Load	40.7	J	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	102	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	92.8	°C	
RTI Elec	95.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	95.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			ASTM D257
	> 1.0E+15	ohms	
Сопротивление громкости			ASTM D257
	3.1E+16	ohms-cm	
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)			ASTM D149
	18	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	2.66		
60 Hz	2.66		
1 MHz	2.57		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	6.0E-3		
60 Hz	6.0E-3		
1 MHz	2.6E-3		
Дуговое сопротивление <sup>6</sup>			ASTM D495
	PLC 7		
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)			UL 746
	PLC 1		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)			UL 746
	PLC 4		
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.47 mm	V-1		

5.99 mm	V-0		
Индекс кислорода	33	%	ASTM D2863
Radiant Panel Listing (UL)	YES		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	76.7 to 82.2	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	216 to 266	°C
Средняя температура	227 to 271	°C
Передняя температура	238 to 277	°C
Температура сопла	249 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 277	°C
Температура формы	54.4 to 76.7	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

#### NOTE

1. Tensile Bar
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min
4. 2.6 mm/min
5. 2.6 mm/min
6. Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

