

HAIPLEN H10 T4 HT

20% тальк

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 20% talcum filled, low flow, high stiffness and heat ageing stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Гомополимер Хорошая теплостойкая производительность старения Низкий уровень жидкости		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.1	%	Internal method
Flow direction	1.1	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	34.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	50.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	30	J/m	ASTM D256
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к старению ³	150	°C	Internal method
Reinforcement Content ⁴ (600°C)	20	%	ISO 3451
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			

--	155	°C	ISO 306/A50
--	90.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 1 hr

NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 1.0 mm/min
3. 700 hr
4. 1 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

