

## HAIPLEN H10 T4 HT

20% тальк

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 20% talcum filled, low flow, high stiffness and heat ageing stability.

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу       |                   |                 |
| Характеристики                                    | Жесткий, высокий                                 |                   |                 |
|   | Гомополимер                                      |                   |                 |
|   | Хорошая теплостойкая производительность старения |                   |                 |
|   | Низкий уровень жидкости                          |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением                              |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.05   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 3.0  | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                                |  |                   | Internal method |
| Vertical flow direction                           | 1.1  | %                 | Internal method |
| Flow direction                                    | 1.1  | %                 | Internal method |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                     | 0.050  | %                 | ISO 62          |
| Механические                                      | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                 | 2700   | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Yield)                            | 34.0   | MPa               | ISO 527-2/50    |
| Растяжимое напряжение (Break)                     | 20   | %                 | ISO 527-2/50    |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>                    | 2600   | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс <sup>2</sup>                    | 50.0   | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                       | 30   | J/m               | ASTM D256       |
| Старение  | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания |
| Устойчивость к старению <sup>3</sup>              | 150  | °C                | Internal method |
| Reinforcement Content <sup>4</sup> (600°C)        | 20   | %                 | ISO 3451        |
| Тепловой  | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 75.0   | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения                     |  |                   |                 |

|            |        |          |             |
|------------|--------|----------|-------------|
| --         | 155    | °C       | ISO 306/A50 |
| --         | 90.0   | °C       | ISO 306/B50 |
| CLTE-Поток | 6.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| Воспламеняемость        | Номинальное значение | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.60 mm) | HB                   | UL 94           |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура обработки (расплава) | 190 - 220            | °C                |
| Температура формы                | 30.0 - 50.0          | °C                |
| Скорость впрыска                 | Moderate             |                   |

#### Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 1 hr

#### NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 1.0 mm/min
3. 700 hr
4. 1 hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

