

Badadur® PBT8 FR

Polybutylene Terephthalate

Bada AG

Описание материалов:

Medium viscosity, flame retardent standard injection moulding grade with very good mechanical properties

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Средняя вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.42	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.17	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	2800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ² (Break)	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение ³ (Break)	10	%	ISO 527-2
Флекторный стресс ⁴	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁵			ISO 179/1eA
-30°C	3.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁶			ISO 180/1A
-30°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	4.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁷			
0.45 MPa, Unannealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁸	223	°C	ISO 3146
CLTE ⁹			DIN 53752
Flow	1.3E-4	cm/cm/°C	
Transverse	1.3E-4	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания			IEC 216

20000 hrs	130	°C
some hours	155	°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.018		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 130	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	80 x 10 x 4 mm
5.	80 x 10 x 4 mm
6.	80 x 10 x 4 mm
7.	110x10x4 mm
8.	10 K/min, Compound for moulding
9.	>=10x10x4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

