

## Ultradur® B 4406 G6 Q717

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultradur B 4406 G6 Q717 is an UL V0 injection molding, PBT grade with 30% glass fiber reinforcement.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-531671	E41871-233791	E36632-101117278
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	22.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	98.0	ml/g	ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	140	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.1	%	ISO 527-2
Флекторный стресс (23°C)	220	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	223	°C	ISO 3146
RTI Elec			UL 746
0.750 mm	140	°C	

1.50 mm	140	°C	
3.00 mm	140	°C	
RTI Imp			UL 746
0.750 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	
RTI Str			UL 746
0.750 mm	125	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.90		
1 MHz	3.90		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index	200	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-0		
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	< 1.00	MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

